

NOVEDADES EN TURBOCOMPRESORES



Como es costumbre de la firma BENPE S.A. (www.benpe.com.ar), el pasado 23 de abril ofreció una charla técnica para un nutrido grupo de mecánicos de la ciudad de La Plata y alrededores. El tema central de esta charla fue el turbocompresor.

Debido al constante incremento de motores turboalimentados a nivel mundial, resulta ineludible para los mecánicos actualizar permanentemente sus conocimientos en esta especialidad. Esta tendencia mundial se produce por las múltiples ventajas del motor con turbo: incrementa el rendimiento, reduce la emisión de gases y optimiza el consumo de combustible.

En esta oportunidad la charla estuvo a cargo del Ingeniero Jorge Bártoli, encargado del sector de Asistencia Técnica e Ingeniería de MAHLE Argentina S.A.

El Ingeniero explicó a los presentes

las principales características de los motores turboalimentados y componentes del turbo.

También mostró cómo este producto ha ido evolucionando con el paso del tiempo, explicando con claridad cómo trabaja un turbo con geometría fija, un turbo con geometría variable y un biturbo.

Cerrando el tema, el orador hizo hincapié en las principales fallas y cómo hacer para identificarlas, de forma tal de poder corregir los posibles problemas del motor y la inyección antes de reemplazar un turbo que falla por uno nuevo.

Asimismo resaltó una serie de precau-

dos a tener en cuenta al momento de reemplazarlo, para evitar cualquier tipo de desgaste prematuro en el turbo a colocar.

Al finalizar la presentación, el Ingeniero ofreció responder a todas las preguntas de los asistentes, quienes aprovecharon al máximo la amplia experiencia del orador y presentaron sus dudas e inquietudes. Seguidamente se dio cierre a la charla con una serie de sorteos que organizaron la firma BENPE S.A. y MAHLE Argentina S.A. La velada terminó con una agradable cena entre amigos y colegas y obsequios para todos.

